



SPanthera

145 PER



PRECISÃO

O melhor registo do mundo

Precisão garantida

VELOCIDADE

Altas velocidades para qualquer tipo de trabalho

Mudanças de emprego sem estresse

CONTROLAR

Na ponta dos seus dedos

Medição de produção

SPANThERA 145 POR

Inovações

Precisão

Transporte de folhas

Mudança de emprego

Produtividade

Versatilidade

MIRANDO DIRETO

A mais recente tecnologia ao seu alcance!

Quer separar em branco de forma rápida e fácil?

Precisa melhorar a produtividade sem comprometer a qualidade?

Talvez você até queira melhorar a qualidade porque sabe que isso lhe dará uma vantagem em um mercado cada vez mais competitivo?

Se este for o seu caso, então o SPanthera 145 PER está destinado a se tornar seu melhor recurso, ajudando você a racionalizar sua produção, reduzir seus custos e aumentar suas vendas.

O SPanthera 145 PER aplica a mais recente tecnologia na conversão de papelão sólido e ondulado, proporcionando:

- altas velocidades de produção

líquida - uma qualidade de registro que nenhum outro fabricante pode igualar

- 70% menos paradas de máquinas

- trocas mais rápidas

- design ergonomicamente eficiente

- controles de máquina simplificados - com a ajuda de sistemas eletrônicos bem desenvolvidos

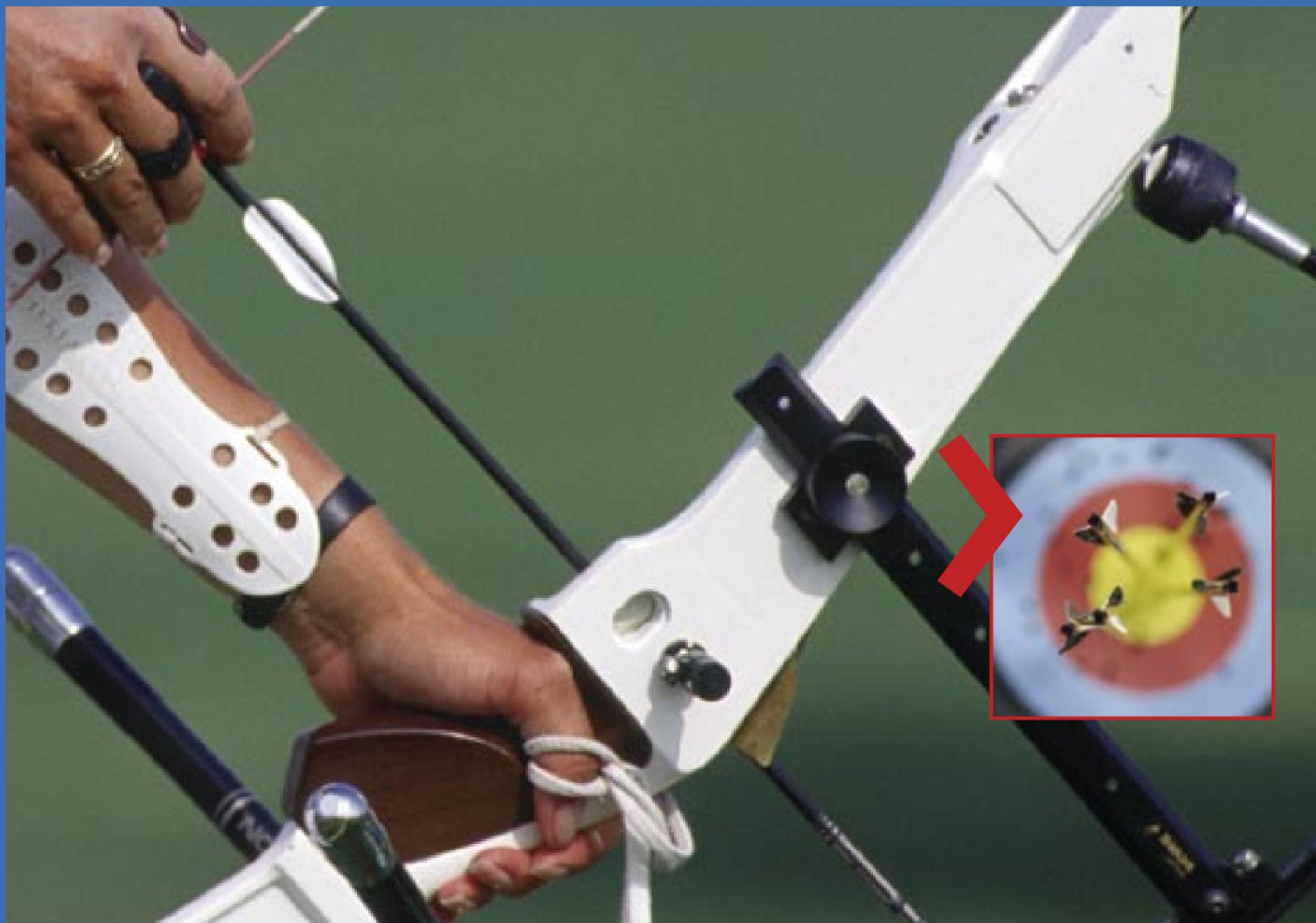
- ferramentas poderosas de análise de produção - para ajudar você a gerenciar seus pedidos e otimizar sua produção

- confiabilidade que garante sua adequação para uso ininterrupto.

Com precisão de registro incomparável desenvolvida e patenteada pela BOBST; sistemas de travamento rápido integrados em cada estação; e eletrônica de última geração, a SPanthera 145 PER coloca a mais recente tecnologia de corte e vinco ao seu alcance, ao mesmo tempo em que oferece operação simples e intuitiva.

Esta unidade de alta tecnologia permitirá que você aumente sua produtividade, melhore a precisão do seu corte e vinco e, ao mesmo tempo, reduza o número e a frequência de paradas da máquina. Com a SPanthera 145 PER, você terá uma vantagem competitiva.

NO ALVO



Serviços que atendem às suas necessidades

Seus clientes estão cada vez mais exigentes com qualidade!

Os prazos de entrega estão cada vez mais curtos!

Uma concorrência cada vez mais acirrada obriga você a baixar os preços permanentemente!

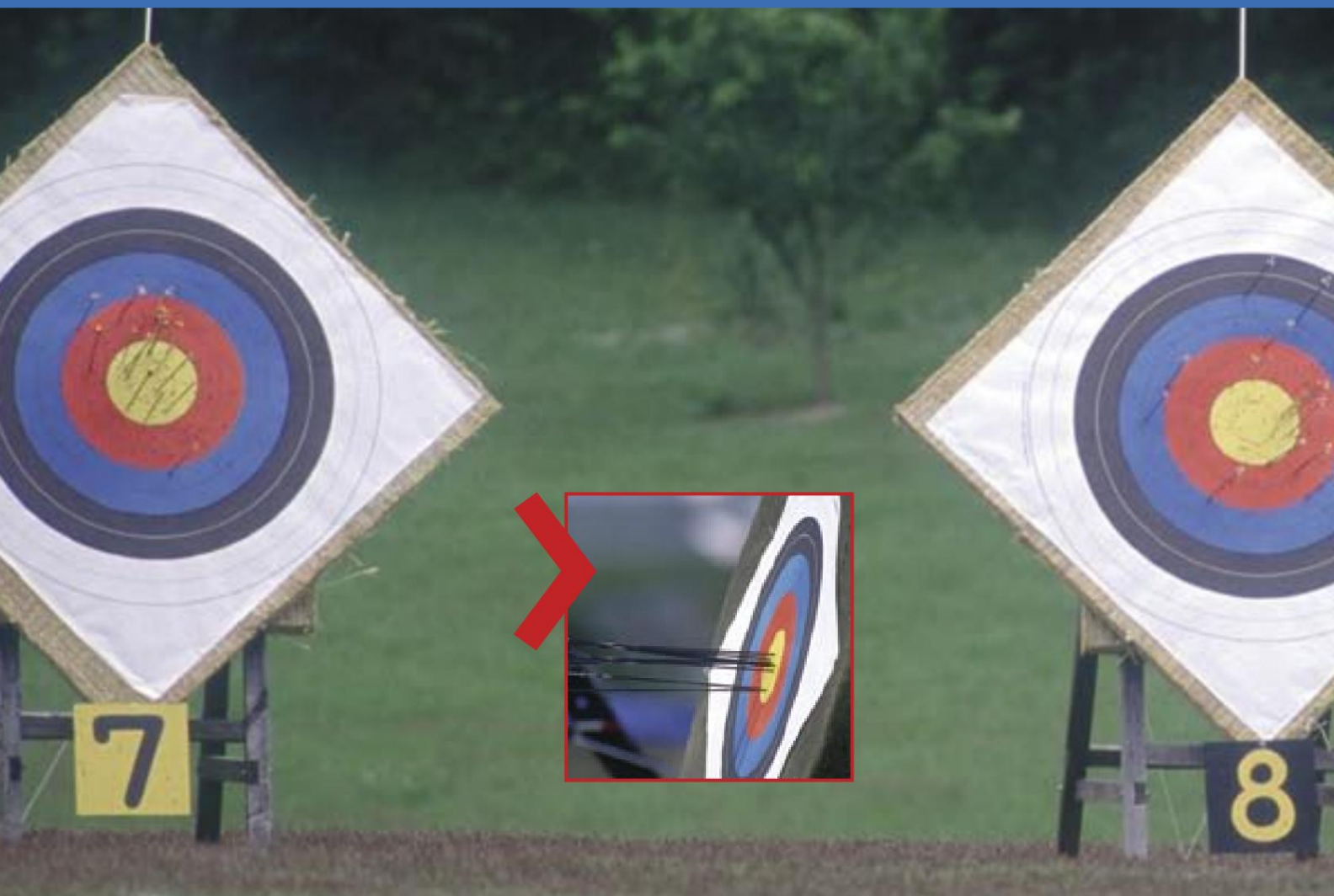
Você tem que melhorar constantemente a produtividade só para ficar parado!

A BOBST está ciente das condições que você enfrenta e oferece as ferramentas necessárias para manter o valor do seu investimento no SPanthera 145 PER. Graças à nossa rede de serviços global, oferecemos um suporte local robusto para garantir um serviço rápido, altamente qualificado e adaptado às suas necessidades e idioma. Nossas equipes de serviço estão constantemente à sua disposição para oferecer assistência comprovada e com a tranquilidade que isso proporciona. Atentos às suas necessidades e objetivos, nossas equipes também são treinadas para fornecer informações precisas e em tempo hábil, ajudando você a planejar com mais eficácia.

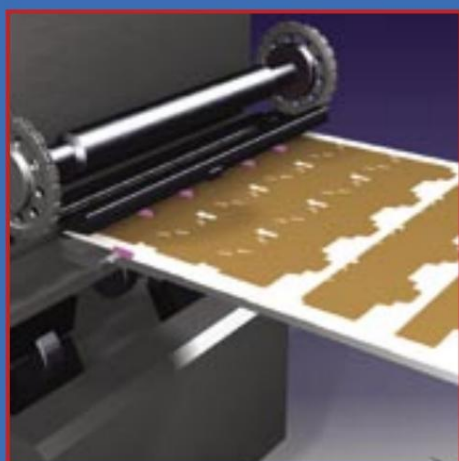
Nossa experiência nos diz que produtividade, treinamento e manutenção são indissociáveis, e na BOBST você encontrará uma empresa cuja experiência e expertise não só aprimorarão seus processos de corte e vinco, como também ajudarão a aumentar sua lucratividade geral. Nosso suporte técnico se tornou referência para o setor – seja para testes de produção; treinamento de operadores; análise e reparo de avarias online; intervenções ágeis e precisas; ou para entrega rápida de peças de reposição originais, a BOBST tem a solução.

Com o serviço de backup da BOBST, você verá que sua máquina estará sempre lá quando você precisar, proporcionando um retorno ainda melhor sobre seu investimento.

PRECISÃO



O melhor registo do mundo



Para atender aos requisitos cada vez mais rigorosos que o mercado impõe, a SPanthera 145 PER conta com um sistema de registro inspirado diretamente na tecnologia SPanthera. O Power Register da BOBST garante um registro perfeito entre suas ferramentas de corte e vinco e a impressão na folha.

Além disso, o sistema Power Register também gerencia o transporte da folha desde sua introdução no alimentador até seu posicionamento final nas barras de fixação. Isso inclui:

- sincronização automática do alimentador e da mesa de alimentação com o resto da máquina
- correção de pilha lateral de $\pm 100 \text{ mm}$ / $\pm 3 \frac{15}{16}''$
- lateral ($\pm 13 \text{ mm}$, $\pm 1 \frac{1}{2}''$) e longitudinal

($\pm 6 \text{ mm}$, $\pm 1 \frac{1}{4}''$) correção da folha conforme ela entra na máquina

- correção longitudinal da primeira folha em $\pm 50 \text{ mm}$ / $\pm 1 \frac{31}{32}''$
- registro automático em relação à impressão na folha ou à borda da folha, conforme necessário
- detecção de "folha dupla".

Uma vez que a folha esteja no suporte da barra de fixação, seu movimento é controlado pelo sistema Power Register, eliminando a necessidade de ajustes meticulosos e cansativos do equipamento da mesa de alimentação.

O Power Register garante qualidade impecável na sua produção, simplifica as trocas de trabalho e reduz as paradas da máquina em 70%.



Precisão garantida

Embora o Power Register garanta o registro perfeito entre a folha impressa e a matriz de corte, como fica o posicionamento em relação a outras ferramentas? Assim como o BOBST

O sistema Centreline™, uma série de medidores, garante que todas as suas ferramentas possam ser perfeitamente posicionadas umas em relação às outras, garantindo uma qualidade de produção imbatível.

O ajuste micrométrico da placa inferior na seção da prensa permite a localização rápida, precisa e fácil de repetir das contrapartes em relação à forma de corte. Isso garante alta precisão de corte e vinco e uma qualidade de caixa imbatível para a proteção do produto do seu cliente.

Os ajustes micrométricos integrados no BSSR (novo sistema de travamento rápido da BOBST na decapagem e

As estações de corte (blanking) garantem a repetibilidade no posicionamento das ferramentas de decapagem. Isso significa que a decapagem pode ser realizada nas mais altas velocidades, independentemente da posição, do tamanho dos resíduos ou dos materiais utilizados. Da mesma forma, a unidade de separação de blanks é posicionada com precisão e proporciona excelente estabilidade da pilha.

Com características como essas, a SPanthera garante uma produção impecável, independentemente do material que você estiver convertendo.





Altas velocidades para qualquer tipo de trabalho

É difícil ficar indiferente a velocidades de produção líquidas como as da SPanthera 145 PER. Tal desempenho foi alcançado porque, ao longo de seu desenvolvimento, os designers da Spanthera trabalharam arduamente na otimização de cada elemento da máquina.

O controle da viga inferior acionada por came e o gerenciamento da aceleração e desaceleração da folha com um came duplo

representam os estágios finais na melhoria do transporte de chapas e do corte e vinco. Graças a esses sistemas, cada movimento da barra de fixação é realizado sob controle absoluto, garantindo a transferência precisa da chapa desde o registro, passando pelo corte, até a decapagem e a separação da chapa. Além disso, como esses sistemas aumentam o tempo disponível para o movimento das barras de fixação,

a folha se move mais suavemente pela máquina e são necessários menos cortes.

Vários elementos adicionais ajudam a garantir um transporte de folhas sem problemas e uma redução substancial nas paradas da máquina. Entre eles, estão o movimento linear das ventosas do alimentador; o curso baixo da viga – proporcionando uma distância mínima entre a viga inferior e a barra de fixação – e a frenagem Bernoulli da folha.

A SPanthera 145 PER garante uma produção de corte e vinco eficaz em uma variedade de materiais tão diferentes quanto papel, papelão sólido e papelão ondulado com ranhura em C.



VELOCIDADE



Mudanças de emprego sem estresse

Ao trazer uma série de novos desenvolvimentos, inspirados em particular pela tecnologia da linha SPrinter, a BOBST produziu

Na SPanthera, uma máquina com tempos de troca significativamente reduzidos e produtividade otimizada. Junto com essas mudanças tecnológicas, a ergonomia do processo de corte e vinco foi reavaliada, proporcionando aos usuários uma máquina mais produtiva e, ao mesmo tempo, mais fácil de operar.

A presença do Centerline em toda a máquina permite o alinhamento preciso, rápido e simples das ferramentas entre si, enquanto medidores digitais permitem ao usuário compensar possíveis defeitos nas ferramentas e garantir excelente qualidade de produção. Além disso, para trabalhos repetidos, os tempos de troca são reduzidos ao mínimo, graças à realocação rápida e precisa das ferramentas.

O uso de ranhuras Quick-Lock combinadas com um trocador de ranhuras; a presença do novo sistema BSSR para travamento rápido de ferramentas de decapagem e corte; e o uso de ferramentas leves sem estruturas, tudo isso contribui para que o operador possa realizar trocas de trabalho sem ajuda.



CONTROLE



Na ponta dos seus dedos



Com o objetivo conjunto de reduzir os tempos de troca, melhorar a ergonomia da máquina e auxiliar no controle da máquina, a equipe de desenvolvimento da BOBST adicionou uma série de funções ao sistema de controle CUBE II do SPanthera.

A unidade agora permite o ajuste de muitos elementos da máquina, como:

- calibração automática da folha dupla
- detector com o sistema Power Register
- ajuste de altura da pilha na entrega
- detecção do comprimento das ferramentas de separação em branco.

Além disso, para trabalhos repetidos, os parâmetros usados durante execuções anteriores podem ser recuperados e estar prontos para uso.

Nossos engenheiros desenvolveram o CUBE II para que ele possa aliviar o operador de muitas tarefas, facilitando a operação nas velocidades mais altas proporcionadas pelo SPanthera. Essas tarefas incluem:

- sincronização automática do ciclo de alimentação com as barras de fixação
- configuração automática dos elementos alimentadores
- ajuste da força e duração da frenagem da chapa aplicada pelas pastilhas de Bernoulli.

Graças à maior automação da máquina, o operador agora pode se concentrar totalmente na qualidade de sua produção.



Medição de produção

Com a DMU (Unidade de Gerenciamento de Dados), os usuários podem ver uma visualização do vários estágios de produção - dando-lhes uma poderosa ferramenta de análise.

Juntamente com o WOD (Web Open Data), a DMU permite que você troque dados com seu sistema de informações central, permitindo que você: calcule a produtividade de acordo com os parâmetros de sua escolha; gerencie o agendamento do seu trabalho; e visualize o estado da máquina em tempo real.

A assistência durante as várias etapas de manutenção é possibilitada por uma representação gráfica do estado do seu SPanthera. Consequentemente, seguindo o programa de manutenção recomendado, não há razão para que sua máquina não funcione corretamente. não permanecer nas melhores condições possíveis,

proporcionando os mais altos níveis de desempenho e produtividade.

Com o sistema BOBST VIEW de serviço remoto de assistência a avarias, uma possível funcionalidade o problema pode ser identificado e resolvido por um técnico da BOBST que pode estar a centenas de quilômetros de distância, sem a necessidade de uma visita - garantindo o uso ideal da sua máquina e custos mais baixos.

O sistema DOCVIEW incorporado permite que os usuários tenham acesso a todos os Documentação técnica do SPanthera

por meio de um terminal na máquina (a DMU). Isso ajuda os usuários a encontrar rapidamente materiais de referência ou números de peças.



SPanthera

145 PER



Inovações

Entre as muitas inovações da SPanthera 145 PER, que incluem a integração de sistemas Quick-Lock em toda a máquina e a presença de ajuste micrométrico para todas as ferramentas, é sem dúvida o sistema Power Register que mais marca seu espírito.

Além do alto grau de precisão de corte que garante, o Power Register também gerencia toda a operação do alimentador e da mesa de alimentação, proporcionando um transporte ideal das folhas desde a introdução na pilha até a sua introdução nas barras de fixação. Graças a este sistema, as paradas da máquina foram reduzidas em 70%.

Precisão

Por meio de seu design rigoroso e seu sistema de posicionamento da folha diretamente nas barras de fixação, o sistema Power Register garante o posicionamento perfeito da folha impressa em relação às ferramentas de corte da SPanthera.

Ao usar uma marca impressa especialmente, ou a própria impressão, como referência, o Power Register calcula automaticamente os deslocamentos laterais e longitudinais necessários em cada lado da folha para seu posicionamento ideal nas barras de fixação. O Power Register compensa variações na impressão em relação à borda da folha e garante uma precisão de corte que atende aos rigorosos requisitos dos seus mercados.

Como esta abordagem elimina as camadas mecânicas, o Power Register é capaz de alimentar folhas litolaminadas sem a necessidade de britagem associada às máquinas convencionais.

Transporte de folhas

Cada componente da SPanthera 145 PER foi otimizado para oferecer o melhor transporte de chapas possível para uma ampla gama de materiais, desde papelão sólido até papelão ondulado. Os elementos mais importantes envolvidos são:

- uma placa acionada por came que garante que uma distância mínima possa ser mantida entre a barra de fixação e a contraplaca durante todo o movimento da folha ao longo da máquina.
- a otimização e o controle permanente da aceleração e desaceleração da chapa geração por um sistema de acionamento por came duplo - a regulação automática das pastilhas de freio Bernoulli.

Com sistemas como estes, a SPanthera 145 PER garante o transporte perfeito da folha pela máquina, mesmo operando a 7500 folhas por hora.



Mudança de emprego

Com os mercados ditando tiragens cada vez mais curtas, a SPanthera 145 PER está equipada com as últimas inovações para reduzir espetacularmente os tempos de troca.

Com o uso do trocador de perseguição, as trocas são reduzidas ao mínimo e o trabalho do seu operador é facilitado.

Além disso, o novo sistema de travamento rápido BSSR permite o uso de ferramentas leves, compensa possíveis defeitos e garante a desmoldagem e separação precisas das peças brutas. Graças a este sistema, suas ferramentas são introduzidas com mais rapidez e precisão, facilitando novamente o trabalho dos operadores e aumentando a produtividade.

Produtividade

Graças às suas inovações, SPanthera 145 PER garante:

- corte e vinco incrivelmente preciso
- redução significativa do número de paradas de máquinas
- transporte otimizado de folhas
- tempos de troca reduzidos ao mínimo.

Em conjunto, as inovações incorporadas ao SPanthera 145 PER aumentarão a velocidade da sua produção líquida, reduzirão o desperdício, darão mais tempo de atividade e melhorarão os resultados gerais.

Você quase poderia dizer que, com a SPanthera 145 PER, sua produtividade vai disparar.

Versatilidade

A SPanthera 145 PER é uma máquina surpreendentemente versátil. Não só pela ampla gama de materiais que pode manusear, mas também pela facilidade com que os utilizadores a utilizam podem variar entre eles. De fato, as características do substrato (placa sólida, papelão ondulado ou mesmo materiais transparentes) não afetam as funções do Power Register, portanto, não é necessário equipamento adicional para o processamento de diferentes tipos de chapas.

Além disso, o SPanthera 145 PER é compatível com ferramentas de corte, unidades de decapagem e ferramentas de separação de peças brutas que você usa em suas máquinas BOBST tamanho VI.

SPanthera

145 PER



Ações conversíveis

Papel, meu	80 g/m²	(0,004")
Placa sólida, até	2000 g/m² 5	(0,060")
Papelão ondulado, até	mm	(0,200")

Tamanho da folha

Máximo	1450 x 1050 mm (57" x 41 3/8")	
Mínimo	580 x 450 mm (22 7/8" x 17 3/4")	

Tamanho operacional

Corte e vinco com acabamento frontal, máx. 1450 x 1035 mm (57" x 40 3/4")
 Corte e vinco sem acabamento frontal, máx. 1450 x 1047 mm (57" x 41 1/4")

Desempenho

Força de impressão até	(550 t) 5,5 MN	(600 toneladas americanas)
Velocidade de produção horária, até (s/h)		7500

Altura da pilha

Alimentador: em operação padrão, máx.	2000 mm	(78 3/4")
Alimentador: em operação ininterrupta, máx.	1600 mm	(63")
Entrega, máx.	1600 mm	(63")

Requisitos de espaço

Comprimento	13,00 m	(42'7")
Largura	7,00 m	(22' 11")
Altura	3,25 m	(10' 7")

Peso

Líquido	52 toneladas	(57,5 toneladas americanas)
---------	--------------	-----------------------------



Suíça Bobst

SA CH-1001

Lausanne Telefone +41

EUA (Canadá)

Bobst Group EUA Inc.

Avenida Harrison, 146

Reino Unido e Irlanda

Bobst Group (Reino Unido e Irlanda) Ltd

10-12 Broad Ground Road,

21 621 21 11 Roseland NJ 07068-1294 Redditch, Worcestershire B98 8YP Fax +41 21 621 20 70 Telefone +1 973 226 8000 Telefone +44 1527 519 710 Fax +1 973 226 8625 Fax +44 1527 519 711

Seu contato:

www.bobstgroup.com